

Seria
KSK



Kanałowy wentylator odśrodkowy w obudowie stalowej do wentylacji pomieszczeń kuchennych
Wydajność do **3500 m³/h.**



■ **Zastosowanie**

Wentylator przeznaczony jest do usuwania z pomieszczeń zanieczyszczonego, zadymionego, gorącego powietrza (do 100°C) i oparów tłuszczu, w warunkach wysokich oporów powietrza w systemie. Polecany jest do zastosowania w systemach wentylacji pomieszczeń kuchennych i piekarniczych (w profesjonalnej gastronomii), oraz w pomieszczeniach przemysłowych do usuwania gazów spawalniczych.

■ **Konstrukcja**

Obudowa wentylatora wykonana jest z galwanizowanej stali i materiału izolującego termicznie i akustycznie w postaci warstwy wełny mineralnej o grubości 50 mm. Wentylator wyposażony jest w pierścienie antywibracyjne. Króćce przyłączeniowe posiadają gumowe uszczelki. Dostęp do bloku silnika umożliwiają ścianka rewizyjna z wygodnym uchwytem.

■ **Silnik**

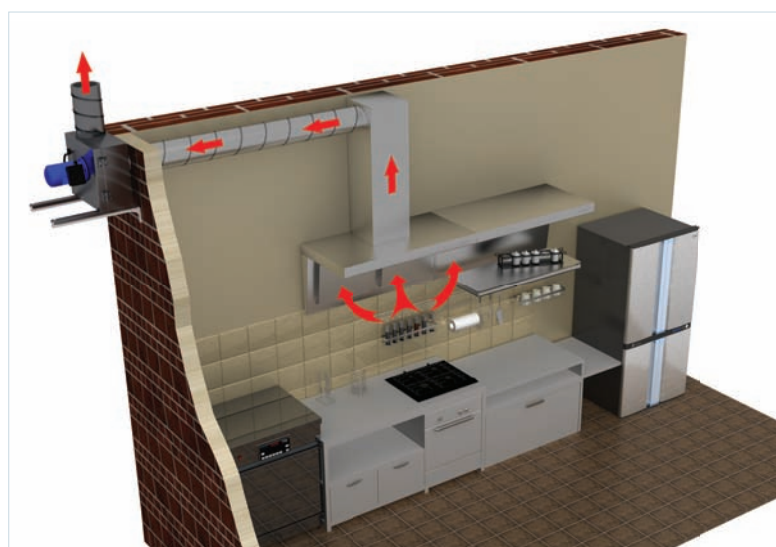
Wentylator wyposażony jest w odporny na wysoką temperaturę, jednofazowy silnik ze stalowym wirnikiem o łopatkach wygiętych do przodu. Silnik posiada zintegrowane styki termiczne w wyprowadzonych na zewnątrz końcówkami do podłączenia zewnętrznego urządzenia zabezpieczającego. Wirnik wyważony jest statycznie i dynamicznie. Silnik posiada klasę izolacji uzwojenia F i klasę bezpieczeństwa IP54.

■ **Regulacja prędkości**

Regulowanie wydajności może odbywać się w sposób płynny (regulator tyrystorowy) jak również skokowy (regulator transformatorowy). Realizuje się to za pomocą regulatora tyrystorowego albo transformatorowego. Wentylatory mogą być podłączone po parę jednostek do jednego sterownika pod warunkiem, że dostępna moc i prąd nie będą przewyższać nominalnych parametrów regulatora.

■ **Podłączenie**

Wentylator przeznaczony jest do połączenia z kanałami okrągłymi systemu wentylacyjnego. Przytwierdzenie do ściany jest możliwe za pomocą uchwytów montażowych MK-SKS (dostępnych na dodatkowe zamówienie). Skrzynka przyłączeniowa umieszczona jest na bloku silnika. Przyłączenie elektryczne i instalacja musi być wykonane zgodnie z instrukcją i elektrycznym schematem znajdującym się w DTR.



Przykład zastosowania

Seria	Średnica kanału	Silnik	
		Ilość biegunów	Ilość faz
KSK	150; 160; 200; 250	4	E - jednofazowy D - trójfazowy

Akcesoria



str. 340



str. 353



str. 351



str. 352



Wspornik mocujący
KM-KSK



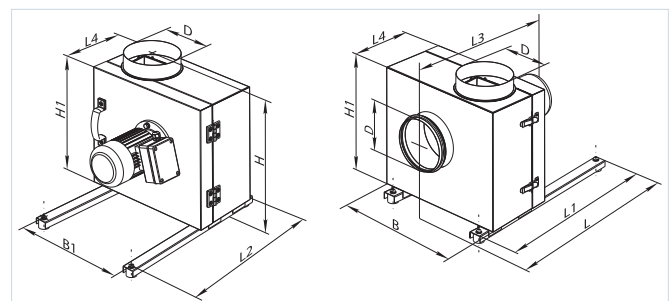
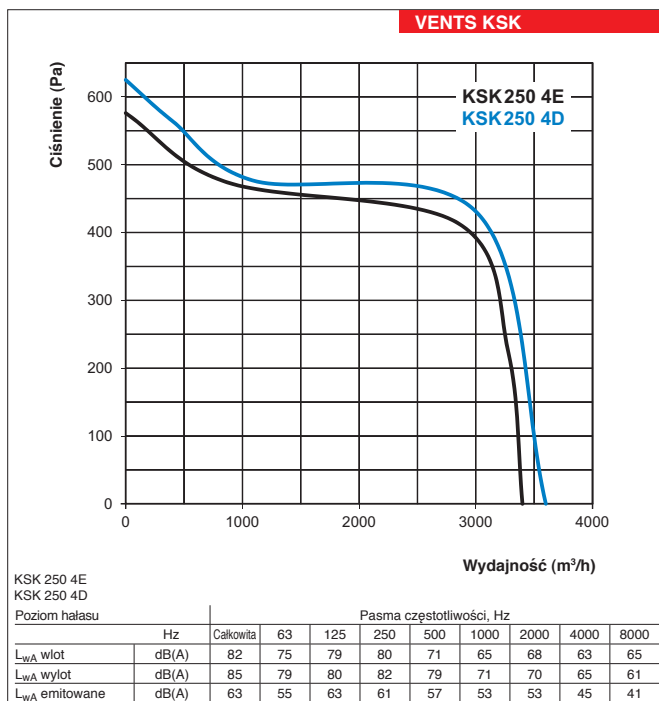
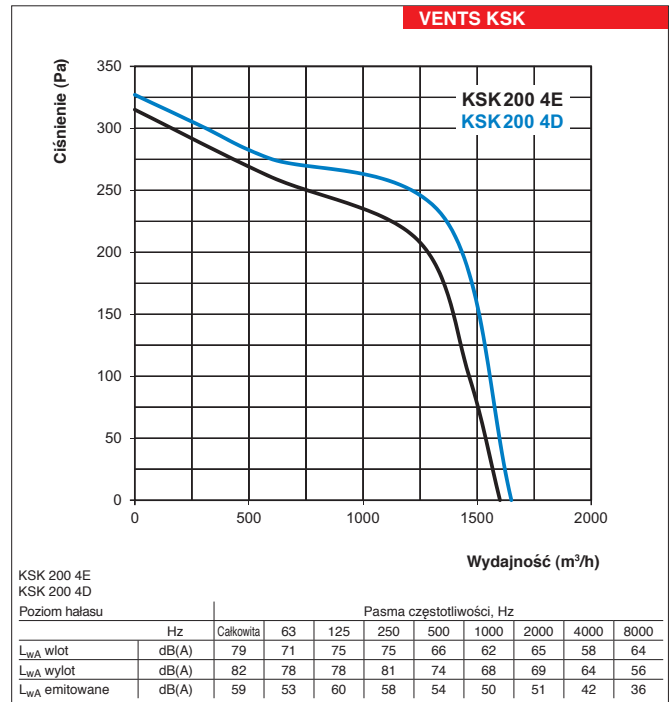
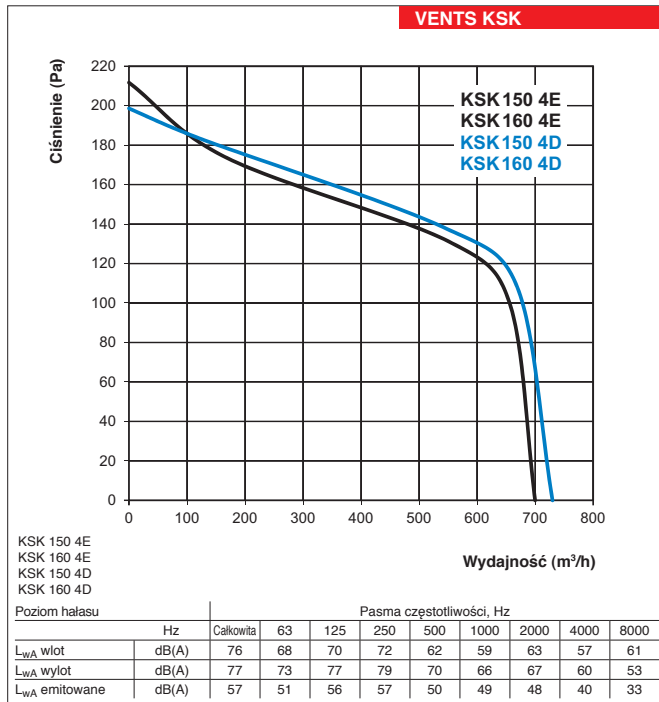
Kanał elastyczny
N-KSK



Łącznik elastyczny
VVH-KSK

Charakterystyki techniczne:

	KSK 150 4E KSK 160 4E	KSK 150 4D KSK 160 4D	KSK 200 4E	KSK 200 4D	KSK 250 4E	KSK 250 4D
Napięcie (V)	1~ 230	3~ 380	1~ 230	3~ 380	1~ 230	3~ 380
Moc (W)	180	180	550	750	1500	1500
Pobór prądu (A)	1,7	0,6	3	2	11	3,4
Wydajność (m³/h)	700	730	1600	1650	3400	3500
Obroty (min ⁻¹)	1450	1455	1475	1465	1500	1470
Poziom hałasu [dB(A)/3 m]	41	41	45	45	51	51
Maksymalna temperatura pracy (°C)	-20...+100	-20...+100	-20...+100	-20...+100	-20...+100	-20...+100
Klasa bezpieczeństwa	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54



Wymiary wentylatorów:

Typ	Wymiary (mm)										Waga (kg)
	ØD	B	B1	H	H1	L	L1	L2	L3	L4	
KSK 150 4E	150	410	330	540	365	525	500	470	475	205	17,0
KSK 150 4D	150	410	330	540	365	525	500	470	475	205	17,0
KSK 160 4E	160	410	330	540	365	525	500	470	475	205	17,0
KSK 160 4D	160	410	330	540	365	525	500	470	475	205	17,0
KSK 200 4E	200	485	365	600	425	625	600	570	515	235	25,0
KSK 200 4D	200	485	365	600	425	625	600	570	515	235	25,0
KSK 250 4E	250	575	435	665	505	700	675	645	620	285	40,0
KSK 250 4D	250	575	435	665	505	700	675	645	620	285	40,0

KSD
WENTYLATORY
W OBUDOWIE IZOLOWANEJ